

Группа В32

**ИЗМЕНЕНИЕ N 3  
ГОСТ 5949-75 "СТАЛЬ СОРТОВАЯ И КАЛИБРОВАННАЯ  
КОРРОЗИОННОСТОЙКАЯ, ЖАРСТОЙКАЯ И ЖАРОПРОЧНАЯ.  
ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ"**

Дата введения 1992-01-01

УТВЕРЖДЕНО И ВВЕДЕНО В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 29.11.90 N 2987.

На обложке и первой странице под обозначением стандарта дополнить обозначением: (СТ СЭВ 6735-89).

Вводная часть. Второй абзац исключить.

Пункт 2.1. Примечание исключить;

исключить ссылку: ГОСТ 4693-77;

заменить ссылки: ГОСТ 2590-71 на ГОСТ 2590-88, ГОСТ 2591-71 на ГОСТ 2591-88, ГОСТ 2879-69 на ГОСТ 2879-88.

Пункт 3.5. Первый абзац. Исключить слова: "и раскатанных пузырей";

шестой абзац. Примечание после слова "раскатанные" дополнить словами "и раскованные".

Пункт 3.11. Заменить слова: "усадочной раковины и рыхлости, пузырей, трещин, шлаковых включений" на "остатков усадочной раковины и подусадочной рыхлости, пузырей, трещин, инородных металлических и неметаллических включений";

таблица 4. Примечание 1 изложить в новой редакции: "1. В стали, полученной методом электрошлакового переплава или вакуумно-дугового переплава, допускается светлый контур не более балла 3".

Пункт 3.12. Заменить слова "В соответствии с заказом" на "По требованию".

Пункт 4.1. Первый абзац после слов "из стали одной плавки" дополнить словами "одного вида изготовления".

Пункт 5.3. Заменить ссылки: ГОСТ 12344-78 на ГОСТ 12344-88, ГОСТ 12345-80 на ГОСТ 12345-88.

Пункт. 5.6. Третий абзац изложить в новой редакции: "для стали марок 12X17Г9АН4, 03X18Н11, 12X18Н9, 08X18Н10Т, 08X18Н12Б, 20X25Н20С2, 20X23Н18, 03X17Н14М3, 03X17Н13М2Т - в готовых образцах с припуском под шлифовку".

Пункт 6.1.2. Заменить слова: "по ГОСТ 21929-76" на "по нормативно-технической документации".

Текст документа сверен по:  
официальное издание  
ИУС N 2, 1991