

ГОСТ 10704-91

Группа В62

## МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

### ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ

#### СОРТАМЕНТ

#### ELECTRICALLY WELDED STEEL LINE-WELD TUBES. RANGE

МКС 23.040.10  
ОКП 13 7300, 13 8100, 13 8300

Дата введения 1993-01-01

### ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством металлургии СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

В.П.Сокурченко, канд. техн. наук; В.М.Ворона, канд. техн. наук; П.Н.Ившин, канд. техн. наук; Н.Ф.Кузенко, В.Ф.Ганзина

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Комитета стандартизации и метрологии СССР от 15.11.91 N 1743

3. ВЗАМЕН [ГОСТ 10704-76](#)

4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

| Обозначение НТД, на который дана ссылка | Номер пункта    |
|---|-----------------|
| <a href="#">ГОСТ 10705-80</a>           | 3; 5; 9; 10; 11 |
| <a href="#">ГОСТ 10706-76</a>           | 2; 8; 9; 10; 11 |
| <a href="#">ГОСТ 19903-74</a>           | 6               |

5. ПЕРЕИЗДАНИЕ. Февраль 2007 г.

ВНЕСЕНЫ: [Изменение N 1](#), принятое Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации по переписке (протокол от 12.05.2011 N 39). Государство-разработчик Украина. Приказом Росстандарта от 22.12.2011 N 1576-ст введено в действие на территории РФ с 01.10.2012; [Изменение N 2](#), утвержденное и введенное в действие [Приказом Росстандарта от 18.02.2015 N 96-ст](#) с 01.09.2015

Изменения N 1, 2 внесены изготовителем базы данных по тексту ИУС N 3, 2012 год, ИУС N 6, 2015 год

1. Настоящий стандарт устанавливает сортамент стальных электросварных прямошовных труб.

2. Размеры труб должны соответствовать табл.1.

Таблица 1

| Наружный диаметр,<br>мм | Теоретическая масса 1 м труб, кг, при толщине стенки, мм |       |       |       |       |       |       |       |       |       |      |      |     |
|-------------------------|--|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|------|------|-----|
|                         | 0,8  | 0,9   | 1,0   | 1,2   | 1,4   | (1,5) | 1,6   | 1,8   | 2,0   | 2,2   | 2,5  | 2,8  | 3,0 |
| 10                      | -  | -     | 0,222 | 0,260 | -     | -     | -     | -     | -     | -     | -    | -    | -   |
| 10,2                    | -  | -     | 0,227 | 0,266 | -     | -     | -     | -     | -     | -     | -    | -    | -   |
| 12                      | 0,221  | 0,246 | 0,271 | 0,320 | 0,366 | 0,388 | 0,410 | -     | -     | -     | -    | -    | -   |
| 13                      | -  | -     | 0,296 | 0,349 | 0,401 | 0,425 | 0,450 | -     | -     | -     | -    | -    | -   |
| 14                      | 0,260  | 0,291 | 0,321 | 0,379 | 0,435 | 0,462 | 0,489 | -     | -     | -     | -    | -    | -   |
| (15)                    | -  | -     | 0,345 | 0,408 | 0,470 | 0,499 | 0,529 | -     | -     | -     | -    | -    | -   |
| 16                      | 0,300  | 0,335 | 0,370 | 0,438 | 0,504 | 0,536 | 0,568 | 0,630 | 0,690 | -     | -    | -    | -   |
| (17)                    | 0,320  | 0,357 | 0,395 | 0,468 | 0,539 | 0,573 | 0,608 | -     | 0,740 | -     | -    | -    | -   |
| 18                      | 0,339  | 0,380 | 0,419 | 0,497 | 0,573 | 0,610 | 0,719 | 0,789 | 0,789 | 0,857 | -    | -    | -   |
| 19                      | 0,359  | 0,402 | 0,444 | 0,527 | 0,608 | 0,647 | 0,687 | 0,764 | 0,838 | -     | -    | -    | -   |
| 20                      | 0,379  | 0,424 | 0,469 | 0,556 | 0,642 | 0,684 | 0,726 | 0,808 | 0,888 | -     | -    | -    | -   |
| 21,3                    | 0,404  | 0,453 | 0,501 | 0,595 | 0,687 | 0,732 | 0,777 | 0,866 | 0,952 | -     | -    | -    | -   |
| 22                      | 0,418  | 0,468 | 0,518 | 0,616 | 0,711 | 0,758 | 0,805 | 0,897 | 0,986 | -     | -    | -    | -   |
| (23)                    | -  | -     | 0,543 | 0,645 | 0,746 | 0,795 | 0,844 | 0,941 | 1,04  | 1,13  | 1,26 | -    | -   |
| 24                      | 0,458  | 0,513 | 0,567 | 0,675 | 0,780 | 0,832 | 0,884 | 0,985 | 1,09  | 1,18  | 1,33 | -    | -   |
| 25                      | 0,477  | 0,535 | 0,592 | 0,704 | 0,815 | 0,869 | 0,923 | 1,03  | 1,13  | 1,24  | 1,39 | -    | -   |
| 26                      | -  | -     | 0,617 | 0,734 | 0,849 | 0,906 | 0,963 | 1,07  | 1,18  | 1,29  | 1,45 | -    | -   |
| 27                      | -  | -     | 0,641 | 0,764 | 0,884 | 0,943 | 1,00  | 1,12  | 1,23  | 1,35  | 1,51 | -    | -   |
| 28                      | 0,537  | 0,601 | 0,666 | 0,793 | 0,918 | 0,980 | 1,04  | 1,16  | 1,28  | 1,40  | 1,57 | -    | -   |
| 30                      | 0,576  | 0,646 | 0,715 | 0,852 | 0,987 | 1,05  | 1,12  | 1,25  | 1,38  | 1,51  | 1,70 | -    | -   |
| 32                      | 0,616  | 0,690 | 0,765 | 0,911 | 1,06  | 1,13  | 1,20  | 1,34  | 1,48  | 1,62  | 1,82 | 2,02 | -   |

Продолжение табл.1

| Наружный диаметр,<br>мм   | Теоретическая масса 1 м труб, кг, при толщине стенки, мм |       |       |       |       |       |       |       |       |       |
|---|--|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
|   | 1,0  | 1,2   | 1,4   | (1,5) | 1,6   | 1,8   | 2,0   | 2,2   | 2,5   | 2,8   |
| 33  | 0,789  | 0,941 | 1,09  | 1,17  | 1,24  | 1,38  | 1,53  | 1,67  | 1,88  | 2,09  |
| 33,7  | -  | 0,962 | 1,12  | 1,19  | 1,27  | 1,42  | 1,56  | 1,71  | 1,92  | 2,13  |
| 35  | 0,838  | 1,00  | 1,16  | 1,24  | 1,32  | 1,47  | 1,63  | 1,78  | 2,00  | 2,22  |
| 36  | 0,863  | 1,03  | 1,19  | 1,28  | 1,36  | 1,52  | 1,68  | 1,83  | 2,07  | 2,29  |
| 38  | 0,912  | 1,09  | 1,26  | 1,35  | 1,44  | 1,61  | 1,78  | 1,94  | 2,19  | 2,43  |
| 40  | 0,962  | 1,15  | 1,33  | 1,42  | 1,52  | 1,70  | 1,87  | 2,05  | 2,31  | 2,57  |
| 42  | 1,011  | 1,21  | 1,40  | 1,50  | 1,59  | 1,78  | 1,97  | 2,16  | 2,44  | 2,71  |
| 43  | 1,036  | 1,237 | 1,436 | 1,535 | 1,633 | 1,829 | 2,022 | 2,213 | 2,497 | 2,776 |
| 44,5  | -  | 1,28  | 1,49  | 1,59  | 1,69  | 1,90  | 2,10  | 2,29  | 2,59  | 2,88  |
| 45  | 1,085  | 1,30  | 1,51  | 1,61  | 1,71  | 1,92  | 2,12  | 2,32  | 2,62  | 2,91  |
| 48  | -  | -     | 1,61  | 1,72  | 1,83  | 2,05  | 2,27  | 2,48  | 2,81  | 3,12  |
| 48,3  | -  | -     | 1,62  | 1,73  | 1,84  | 2,06  | 2,28  | 2,50  | 2,82  | 3,14  |
| 51  | -  | 1,474 | 1,71  | 1,83  | 1,95  | 2,18  | 2,42  | 2,65  | 2,99  | 3,33  |
| 52  | -  | -     | 1,747 | 1,868 | 1,989 | 2,228 | 2,466 | 2,702 | 3,052 | 3,397 |
| 53  | -  | -     | 1,78  | 1,91  | 2,03  | 2,27  | 2,52  | 2,76  | 3,11  | 3,47  |
| 54  | -  | 1,562 | 1,82  | 1,94  | 2,07  | 2,32  | 2,56  | 2,81  | 3,18  | 3,54  |
| 57  | -  | -     | 1,92  | 2,05  | 2,19  | 2,45  | 2,71  | 2,97  | 3,36  | 3,74  |
| 60  | -  | -     | 2,02  | 2,16  | 2,30  | 2,58  | 2,86  | 3,14  | 3,55  | 3,95  |
| 63,5  | -  | -     | 2,14  | 2,29  | 2,44  | 2,74  | 3,03  | 3,33  | 3,76  | 4,19  |
| 70  | -  | -     | 2,37  | 2,53  | 2,70  | 3,03  | 3,35  | 3,68  | 4,16  | 4,64  |
| 73  | -  | -     | 2,47  | 2,64  | 2,82  | 3,16  | 3,50  | 3,84  | 4,35  | 4,85  |
| 76  | -  | -     | 2,58  | 2,76  | 2,94  | 3,29  | 3,65  | 4,00  | 4,53  | 5,05  |
| 88*   | -  | -     | -     | -     | 3,21  | 3,60  | 4,00  | 4,38  | 4,96  | 5,54  |
| * Вероятно, ошибка оригинала. Следует читать "83". - Примечание изготовителя базы данных. |  |       |       |       |       |       |       |       |       |       |
| 89  | -  | -     | -     | -     | 3,45  | 3,87  | 4,29  | 4,71  | 5,33  | 5,95  |
| 95  | -  | -     | -     | -     | -     | -     | 4,59  | -     | 5,70  | -     |
| 102   | -  | -     | -     | -     | -     | 4,45  | 4,93  | 5,41  | 6,13  | 6,85  |
| 108   | -  | -     | -     | -     | -     | 4,71  | 5,23  | 5,74  | 6,50  | 7,26  |

|       |   |   |   |   |   |      |      |       |       |       |
|-------|---|---|---|---|---|------|------|-------|-------|-------|
| 114   | - | - | - | - | - | 4,98 | 5,52 | 6,07  | 6,87  | 7,68  |
| 127   | - | - | - | - | - | 5,56 | 6,17 | 6,77  | 7,68  | 8,58  |
| 133   | - | - | - | - | - | 5,82 | 6,46 | 7,10  | 8,05  | 8,99  |
| 140   | - | - | - | - | - | 6,13 | 6,81 | 7,48  | 8,48  | 9,47  |
| 152   | - | - | - | - | - | 6,67 | 7,40 | 8,13  | 9,22  | 10,30 |
| 159   | - | - | - | - | - | 6,98 | 7,74 | 8,51  | 9,65  | 10,79 |
| 168   | - | - | - | - | - | 7,38 | 8,19 | 9,00  | 10,20 | 11,41 |
| 177,8 | - | - | - | - | - | 7,81 | 8,67 | 9,53  | 10,81 | 12,08 |
| 180   | - | - | - | - | - | -    | -    | -     | -     | -     |
| 193,7 | - | - | - | - | - | -    | 9,46 | 10,39 | 11,79 | 13,18 |
| 219   | - | - | - | - | - | -    | -    | -     | 13,35 | 14,93 |
| 244,5 | - | - | - | - | - | -    | -    | -     | -     | -     |

Продолжение табл.1

| Наружный диаметр,<br>мм | Теоретическая масса 1 м труб, кг, при толщине стенки, мм |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |
|-------------------------|--|------|------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
|                         | 3,0  | 3,2  | 3,5  | 3,8 | 4,0 | 4,5 | 5,0 | 5,5 | 6,0 | 7,0 | 8,0 |
| 26                      | -  | -    | -    | -   | -   | -   | -   | -   | -   | -   | -   |
| 27                      | -  | -    | -    | -   | -   | -   | -   | -   | -   | -   | -   |
| 28                      | -  | -    | -    | -   | -   | -   | -   | -   | -   | -   | -   |
| 30                      | -  | -    | -    | -   | -   | -   | -   | -   | -   | -   | -   |
| 32                      | 2,15   | -    | -    | -   | -   | -   | -   | -   | -   | -   | -   |
| 33                      | 2,22   | -    | -    | -   | -   | -   | -   | -   | -   | -   | -   |
| 33,7                    | 2,27   | -    | -    | -   | -   | -   | -   | -   | -   | -   | -   |
| 35                      | 2,37   | -    | -    | -   | -   | -   | -   | -   | -   | -   | -   |
| 36                      | 2,44   | -    | -    | -   | -   | -   | -   | -   | -   | -   | -   |
| 38                      | 2,59   | -    | -    | -   | -   | -   | -   | -   | -   | -   | -   |
| 40                      | 2,74   | -    | -    | -   | -   | -   | -   | -   | -   | -   | -   |
| 42                      | 2,89   | -    | -    | -   | -   | -   | -   | -   | -   | -   | -   |
| 43                      | 2,959  | -    | -    | -   | -   | -   | -   | -   | -   | -   | -   |
| 44,5                    | 3,07   | -    | -    | -   | -   | -   | -   | -   | -   | -   | -   |
| 45                      | 3,11   | -    | -    | -   | -   | -   | -   | -   | -   | -   | -   |
| 48                      | 3,33   | 3,54 | 3,84 | -   | -   | -   | -   | -   | -   | -   | -   |
| 48,3                    | 3,35   | 3,56 | 3,87 | -   | -   | -   | -   | -   | -   | -   | -   |
| 51                      | 3,55   | 3,77 | 4,10 | -   | -   | -   | -   | -   | -   | -   | -   |
| 52                      | 3,625  | -    | -    | -   | -   | -   | -   | -   | -   | -   | -   |
| 53                      | 3,70   | 3,93 | 4,27 | -   | -   | -   | -   | -   | -   | -   | -   |
| 54                      | 3,77   | 4,01 | 4,36 | -   | -   | -   | -   | -   | -   | -   | -   |

Продолжение табл.1

| Наружный диаметр,<br>мм | Теоретическая масса 1 м труб, кг, при толщине стенки, мм |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |
|-------------------------|--|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
|                         | 3,0  | 3,2   | 3,5   | 3,8   | 4,0   | 4,5   | 5,0   | 5,5   | 6,0   | 7,0   | 8,0   | 9,0   |
| 57                      | 4,00   | 4,25  | 4,62  | -     | -     | -     | -     | -     | -     | -     | -     | -     |
| 60                      | 4,22   | 4,48  | 4,88  | 5,27  | -     | -     | -     | -     | -     | -     | -     | -     |
| 63,5                    | 4,48   | 4,76  | 5,18  | 5,59  | -     | -     | -     | -     | -     | -     | -     | -     |
| 70                      | 4,96   | 5,27  | 5,74  | 6,20  | 6,51  | -     | -     | -     | -     | -     | -     | -     |
| 73                      | 5,18   | 5,51  | 6,00  | 6,48  | 6,81  | -     | -     | -     | -     | -     | -     | -     |
| 76                      | 5,40   | 5,75  | 6,26  | 6,77  | 7,10  | 7,93  | 8,75  | 9,56  | -     | -     | -     | -     |
| 83                      | 5,92   | 6,30  | 6,86  | 7,42  | 7,79  | 8,71  | 9,62  | 10,51 | -     | -     | -     | -     |
| 89                      | 6,36   | 6,77  | 7,38  | 7,98  | 8,38  | 9,38  | 10,36 | 11,33 | -     | -     | -     | -     |
| 95                      | -  | 7,24  | -     | -     | -     | -     | 11,10 | -     | -     | -     | -     | -     |
| 102                     | 7,32   | 7,80  | 8,50  | 9,20  | 9,67  | 10,82 | 11,96 | 13,09 | -     | -     | -     | -     |
| 108                     | 7,77   | 8,27  | 9,02  | 9,76  | 10,26 | 11,49 | 12,70 | 13,90 | -     | -     | -     | -     |
| 114                     | 8,21   | 8,74  | 9,54  | 10,33 | 10,85 | 12,15 | 13,44 | 14,72 | -     | -     | -     | -     |
| 127                     | 9,17   | 9,77  | 10,66 | 11,55 | 12,13 | 13,59 | 15,04 | 16,48 | -     | -     | -     | -     |
| 133                     | 9,62   | 10,24 | 11,18 | 12,11 | 12,73 | 14,26 | 15,78 | 17,29 | -     | -     | -     | -     |
| 140                     | 10,14  | 10,80 | 11,78 | 12,76 | 13,42 | 15,04 | 16,65 | 18,24 | -     | -     | -     | -     |
| 152                     | 11,02  | 11,74 | 12,82 | 13,89 | 14,60 | 16,37 | 18,13 | 19,87 | -     | -     | -     | -     |
| 159                     | 11,54  | 12,30 | 13,42 | 14,52 | 15,29 | 17,15 | 18,99 | 20,82 | 22,64 | 26,24 | 29,79 | -     |
| 168                     | 12,21  | 13,01 | 14,20 | 15,39 | 16,18 | 18,14 | 20,10 | 22,04 | 23,97 | 27,79 | 31,57 | -     |
| 177,8                   | 12,93  | 13,78 | 15,04 | 16,31 | 17,14 | 19,23 | 21,31 | 23,37 | 25,42 | 29,49 | 33,50 | -     |
| 180                     | -  | -     | -     | -     | 17,36 | -     | 21,58 | -     | -     | -     | -     | -     |
| 193,7                   | 14,11  | 15,03 | 16,42 | 17,80 | 18,71 | 21,00 | 23,27 | 25,53 | 27,77 | 32,23 | 36,64 | -     |
| 219                     | 15,98  | 17,03 | 18,60 | 20,17 | 21,21 | 23,80 | 26,39 | 28,96 | 31,52 | 36,60 | 41,63 | 46,61 |
| 244,5                   | 17,87  | 19,04 | 20,80 | 22,56 | 23,72 | 26,63 | 29,53 | 32,42 | 35,29 | 41,00 | 46,66 | 52,27 |
| 273                     | -  | -     | 23,26 | 25,23 | 26,54 | 29,80 | 33,05 | 36,28 | 39,51 | 45,92 | 52,28 | 58,60 |

Продолжение табл.1

| Наружный диаметр,<br>мм | Теоретическая масса 1 м труб, кг, при толщине стенки, мм |     |       |       |       |       |       |        |        |        |
|-------------------------|--|-----|-------|-------|-------|-------|-------|--------|--------|--------|
|                         | 3,5  | 3,8 | 4,0   | 4,5   | 5,0   | 5,5   | 6,0   | 7,0    | 8,0    | 9,0    |
| 325                     | -  | -   | 31,67 | 35,57 | 39,46 | 43,34 | 47,20 | 54,90  | 62,54  | 70,14  |
| 355,6                   | -  | -   | 34,68 | 38,96 | 43,23 | 47,49 | 51,73 | 60,18  | 68,58  | 76,93  |
| 377                     | -  | -   | 36,79 | 41,34 | 45,87 | 50,39 | 54,90 | 63,87  | 72,80  | 81,68  |
| 406,4                   | -  | -   | 39,70 | 44,60 | 49,50 | 54,38 | 59,25 | 68,95  | 78,60  | 88,20  |
| 426                     | -  | -   | 41,63 | 46,78 | 51,91 | 57,04 | 62,15 | 72,33  | 82,47  | 92,55  |
| (478)                   | -  | -   | -     | -     | 58,32 | 64,09 | 69,84 | 81,31  | 92,73  | 104,10 |
| 508                     | -  | -   | -     | 55,88 | 62,02 | 68,16 | 74,28 | 86,48  | 98,64  | 110,75 |
| 530                     | -  | -   | -     | -     | 64,74 | 71,14 | 77,54 | 90,29  | 102,99 | 115,64 |
| 630                     | -  | -   | -     | -     | -     | -     | -     | 107,55 | 122,72 | 137,83 |
| 720                     | -  | -   | -     | -     | -     | -     | -     | 123,09 | 140,47 | 157,81 |
| 820                     | -  | -   | -     | -     | -     | -     | -     | 140,35 | 160,20 | 180,00 |
| 920                     | -  | -   | -     | -     | -     | -     | -     | 157,61 | 179,93 | 202,20 |
| 1020                    | -  | -   | -     | -     | -     | -     | -     | -      | 199,66 | 224,39 |
| 1120                    | -  | -   | -     | -     | -     | -     | -     | -      | 219,39 | 246,59 |
| 1220                    | -  | -   | -     | -     | -     | -     | -     | -      | -      | 268,79 |
| 1420                    | -  | -   | -     | -     | -     | -     | -     | -      | -      | -      |

Продолжение табл.1

| Наружный диаметр, мм | Теоретическая масса 1 м труб, кг, при толщине стенки, мм |        |        |        |        |       |        |        |        |        |        |        |
|----------------------|--|--------|--------|--------|--------|-------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
|                      | 10   | 11     | 12     | 13     | 14     | 15    | 16     | (17)   | 17,5   | 18     | 19     | 20     |
| 219                  | 51,54  | 56,42  | 61,26  | 66,04  | 70,77  | -     | 80,10  | 84,68  | 86,96  | 89,22  | 93,71  | 98,15  |
| 244,5                | 57,83  | 63,34  | 68,80  | 74,21  | 79,58  | 84,89 | 90,16  | 95,37  | -      | 100,54 | 105,66 | 110,72 |
| 273                  | 64,86  | 71,07  | 77,24  | 83,35  | 89,42  | -     | 101,40 | 107,32 | 110,26 | 113,19 | 119,01 | 124,78 |
| 325                  | 77,68  | 85,18  | 92,62  | 100,02 | 107,37 | -     | 121,92 | 129,12 | 132,70 | 136,27 | 143,37 | 150,43 |
| 355,6                | 85,23  | 93,48  | 101,68 | 109,83 | 117,93 | -     | 133,99 | 141,95 | 145,91 | 149,85 | 157,71 | 165,52 |
| 377                  | 90,51  | 99,28  | 108,01 | 116,69 | 125,32 | -     | 142,44 | 150,92 | 155,14 | 159,35 | 167,74 | 176,07 |
| 406,4                | 97,76  | 107,26 | 116,72 | 126,12 | 135,47 | -     | 154,04 | 163,24 | 167,83 | 172,40 | 181,51 | 190,57 |
| 426                  | 102,59   | 112,58 | 122,52 | 132,40 | 142,24 | -     | 161,77 | 171,46 | 176,29 | 181,10 | 190,70 | 200,24 |
| (478)                | 115,42   | 126,69 | 137,91 | -      | -      | -     | -      | -      | -      | -      | -      | -      |
| 508                  | 122,81   | 134,82 | 146,78 | 158,69 | 170,55 | -     | 182,36 | 205,84 | 211,69 | 217,50 | 229,12 | 240,68 |
| 530                  | 128,24   | 140,79 | 153,30 | 165,75 | 178,15 | -     | 202,82 | 215,07 | 221,18 | 227,28 | 239,44 | 251,55 |
| 630                  | 152,90   | 167,92 | 182,89 | 197,81 | 212,68 | -     | 242,27 | 257,00 | 264,34 | 271,67 | 286,30 | 300,87 |
| 720                  | 175,10   | 192,33 | 209,52 | 226,66 | 243,75 | -     | 277,79 | 294,73 | 303,18 | 311,62 | 328,47 | 345,26 |
| 820                  | 199,76   | 219,46 | 239,12 | 258,72 | 278,28 | -     | 317,25 | 336,65 | 346,34 | 356,01 | 375,32 | 394,58 |
| 920                  | 224,42   | 246,59 | 268,71 | 290,78 | 312,81 | -     | 356,70 | 378,58 | 389,50 | 400,40 | 422,18 | 443,91 |
| 1020                 | 249,08   | 273,72 | 298,31 | 322,84 | 347,33 | -     | 396,16 | 420,50 | 432,65 | 444,79 | 469,04 | 493,23 |
| 1120                 | 273,74   | 300,85 | 327,90 | 354,90 | 381,86 | -     | 435,62 | 462,43 | 475,81 | 481,19 | 515,89 | 542,55 |
| 1220                 | 298,40   | 327,97 | 357,49 | 386,96 | 416,38 | -     | 475,08 | 504,35 | 518,97 | 533,58 | 562,75 | 591,88 |
| 1420                 | 347,73   | 382,23 | 416,68 | 451,08 | 485,44 | -     | 554,00 | 588,20 | 605,29 | 622,36 | 656,46 | 690,52 |



Продолжение табл.1

| Наружный диаметр, мм | Теоретическая масса 1 м труб, кг, при толщине стенки, мм |        |        |        |        |        |        |        |        |         |         |         |
|----------------------|--|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|---------|---------|---------|
|                      | 21   | 22     | 23     | 24     | 25     | 26     | 27     | 28     | 29     | 30      | 31      | 32      |
| 219                  | 102,54   | 106,88 | -      | -      |        |        |        |        |        |         |         |         |
| 244,5                | 115,74   | 120,71 | -      | -      |        |        |        |        |        |         |         |         |
| 273                  | 130,50   | 136,17 | -      | -      |        |        |        |        |        |         |         |         |
| 325                  | 157,43   | 164,38 | -      | -      |        |        |        |        |        |         |         |         |
| 355,6                | 173,28   | 180,98 | -      | -      |        |        |        |        |        |         |         |         |
| 377                  | 184,36   | 192,59 | -      | -      |        |        |        |        |        |         |         |         |
| 406,4                | 199,58   | 208,54 | -      | -      |        |        |        |        |        |         |         |         |
| 426                  | 209,73   | 219,18 | -      | -      |        |        |        |        |        |         |         |         |
| 508                  | 252,20   | 263,66 | 275,10 | 286,47 | -      | -      | -      | -      | -      | -       | -       | -       |
| 530                  | -  | -      | -      | -      | -      | -      | -      | -      | -      | -       | -       | -       |
| 630                  | 315,38   | 329,85 | 344,28 | 358,66 | -      | -      | -      | -      | -      | -       | -       | -       |
| 720                  | 362,01   | 378,70 | 395,35 | 411,95 | 411,95 | 428,49 | 444,99 | 461,44 | 477,84 | 510,49  | -       | -       |
| 820                  | 413,79   | 432,96 | 452,07 | 471,13 | 490,15 | 509,11 | 528,03 | 546,89 | 565,71 | 584,48  | -       | -       |
| 920                  | -  | -      | -      | -      | -      | -      | -      | -      | -      | -       | -       | -       |
| 1020                 | 517,37   | 541,47 | 565,51 | 589,51 | 613,45 | 637,35 | 661,20 | 685,00 | 708,75 | 732,45  | 756,10  | 779,70  |
| 1120                 | -  | -      | -      | -      | -      | -      | -      | -      | -      | -       | -       | -       |
| 1220                 | 620,91   | 649,94 | 678,91 | 707,84 | 736,72 | 765,55 | 794,32 | 823,05 | 851,73 | 880,36  | 908,04  | 937,47  |
| 1420                 | 724,49   | 758,44 | 792,35 | 826,21 | 860,02 | 893,78 | 927,49 | 961,15 | 994,76 | 1028,32 | 1061,83 | 1095,30 |

Примечания:

1. При изготовлении труб по [ГОСТ 10706](#) теоретическая масса увеличивается на 1% за счет усиления шва.
2. По согласованию изготовителя с заказчиком изготавливают трубы размерами 41,5x1,5-3,0; 43x1,0; 1,5-3,0; 43,5x1,5-3,0; 52x2,5; 69,6x1,8; 111,8x2,3; 146,1x5,3; 6,5; 7,0; 7,7; 8,5; 9,5; 10,7; 152,4x1,9; 2,65; 168x2,65; 177,3x1,9; 198x2,8; 203x2,65; 299x4,0; 530x7,5; 720x7,5; 820x8,5; 1020x9,5; 15,5; 1220x13,5; 14,6; 15,2 мм, а также с промежуточной толщиной стенки и диаметров в пределах табл. 1.

(Измененная редакция, [Изм. N 2](#)).

3. Размеры труб, заключенные в скобки, при новом проектировании применять не рекомендуется.

Таблица 1 (Измененная редакция, [Изм. N 1, 2](#)).

3. По длине трубы изготавливают:

немерной длины:

при диаметре до 30 мм - не менее 2 м;

при диаметре св. 30 до 70 мм - не менее 3 м;

при диаметре св. 70 до 152 мм - не менее 4 м;

при диаметре св. 152 мм - не менее 5 м.

По требованию заказчика трубы групп А и В по [ГОСТ 10705](#) диаметром свыше 152 мм изготавливают длиной не менее 10 м; трубы всех групп диаметром до 70 мм - длиной не менее 4 м;

мерной длины:

при диаметре до 70 мм - от 5 до 9 м;

при диаметре св. 70 до 219 мм - от 6 до 9 м;

при диаметре св. 219 до 630 мм - от 10 до 12 м.

Трубы диаметром свыше 630 мм изготавливают немерной длины. По согласованию изготовителя с заказчиком трубы мерной длины допускается изготавливать до 12 м - при диаметре св. 70 до 219 мм, до 18 м - при диаметре свыше 219 до 630 мм;

кратной длины кратностью не менее 250 мм и не превышающей нижнего предела, установленного для мерных труб. Припуск для каждого реза устанавливается по 5 мм (если другой припуск не оговорен) и входит в каждую кратность.

(Измененная редакция, [Изм. N 1, 2](#)).

- 3.1. Трубы мерной и кратной длины изготавливают двух классов точности по длине:

I - с обрезкой концов и снятием заусенцев;

II - без заторцовки и снятия заусенцев (с порезкой в линии стана).

3.2. Предельные отклонения по длине мерных труб приведены в табл.2.

Таблица 2

| Длина труб, м | Предельные отклонения по длине мерных труб, мм, классов |     |
|---------------|---|-----|
|               | I   | II  |
| До 6 включ.   | +10   | +50 |
| Св. 6         | +15   | +70 |

3.3. Предельные отклонения по общей длине кратных труб не должны превышать:

+15 мм - для труб I класса точности;

+100 мм - для труб II класса точности.

3.4. По требованию заказчика трубы мерной и кратной длины II класса точности должны быть с заторцованными концами с одной или двух сторон.

(Измененная редакция, [Изм. N 2](#)).

4. Предельные отклонения по наружному диаметру трубы приведены в табл.3.

Таблица 3

| Наружный диаметр труб, мм | Предельные отклонения по наружному диаметру при точности изготовления |            |
|---------------------------|---|------------|
|                           | обычной   | повышенной |
| 10                        | ±0,2 мм   | -          |
| Св. 10 до 30 включ.       | ±0,3 мм   | ±0,25      |
| " 30 " 51 "               | ±0,4 мм   | ±0,35      |
| " 51 " 193,7 "            | ±0,8%   | ±0,7%      |
| " 193,7 " 426 включ.      | ±0,75%  | ±0,65%     |
| " 426 " 1020 "            | ±0,7%   | ±0,65%     |
| " 1020                    | ±0,6%   | ±6,0 мм    |

Примечание. Для диаметров, контролируемых измерением периметра, наибольшие и наименьшие предельные значения периметров округляются с точностью до 1 мм.

5. По требованию заказчика трубы по [ГОСТ 10705](#) изготавливают с односторонним или смещенным допуском по наружному диаметру. Односторонний или смещенный допуск не должен превышать суммы предельных отклонений, приведенных в табл.3.

(Измененная редакция, [Изм. N 2](#)).

6. Предельные отклонения по толщине стенки должны соответствовать:

$\pm 10\%$  - при диаметре труб до 152 мм;

[ГОСТ 19903](#) - при диаметре труб свыше 152 до 1020 мм для максимальной ширины проката нормальной точности;

таблице За - при диаметре труб свыше 1020 мм.

Таблица За

| Толщина стенки, мм | Предельные отклонения        |
|--------------------|------------------------------|
| От 8 до 15         | $\pm 10\%$ от толщины стенки |
| Св. 15             | $\pm 1,5$ мм                 |

По согласованию заказчика с изготовителем допускается изготавливать трубы с односторонним допуском по толщине стенки, при этом односторонний допуск не должен превышать суммы предельных отклонений по толщине стенки.

7. Для труб диаметром свыше 76 мм допускается утолщение стенки у грата на 0,15 мм сверх допустимых отклонений.

6, 7 (Измененная редакция, [Изм. N 2](#)).

8. Трубы для трубопроводов диаметром 478 мм и более, изготовленные по [ГОСТ 10706](#), поставляют с предельными отклонениями по наружному диаметру торцов, приведенными в табл.4.



Таблица 4

| Наружный диаметр труб | ММ   |         |
|-----------------------|--|---------|
|                       | Предельные отклонения по наружному диаметру торцов для точности изготовления |         |
|                       | повышенной   | обычной |
| От 478 до 720 включ.  | ±1,6   | ±2,5    |
| Св. 720 " 1020 "      | ±2,0   | ±2,5    |
| " 1020                | ±3,5   | ±4,0    |

Таблица 4 (Измененная редакция, [Изм. N 2](#)).

9. Овальность и равенность труб диаметром до 630 мм включ., изготовленных по [ГОСТ 10705](#), должны быть не более предельных отклонений соответственно по наружному диаметру и толщине стенки.

Трубы диаметром 478 мм и более, изготовленные по [ГОСТ 10706](#), должны быть трех классов точности по овальности. Овальность концов труб не должна превышать:

1% от наружного диаметра труб для 1-го класса точности;

1,5% от наружного диаметра труб для 2-го класса точности;

2% от наружного диаметра труб для 3-го класса точности.

Овальность концов труб с толщиной стенки менее 0,01 наружного диаметра устанавливается по согласованию изготовителя с заказчиком.

(Измененная редакция, [Изм. N 1, 2](#)).

10. Кривизна труб, изготовленных по [ГОСТ 10705](#), не должна превышать 1,5 мм на 1 м длины. По требованию заказчика кривизна труб диаметром до 152 мм должна быть не более 1 мм на 1 м длины.

Общая кривизна труб, изготовленных по [ГОСТ 10706](#), не должна превышать 0,2% от длины трубы. Кривизна на 1 м длины таких труб не определяется.

(Измененная редакция, [Изм. N 2](#)).

11. Технические требования должны соответствовать [ГОСТ 10705](#) и [ГОСТ 10706](#).

#### Примеры условных обозначений

Труба с наружным диаметром 76 мм, толщиной стенки 3 мм, мерной длины, II класса точности по длине, из стали марки СтЗсп, изготовленная по группе В [ГОСТ 10705-80](#):

$$\text{Труба} \frac{76 \times 3 \times 5000 \text{ II ГОСТ 10704-91}}{\text{В-СтЗсп ГОСТ 10705-80}}$$

То же, повышенной точности по наружному диаметру, длиной, кратной 2000 мм, I класса точности по длине, из стали марки 20, изготовленная по группе Б [ГОСТ 10705-80](#):

$$\text{Труба} \frac{76 \text{ н} \times 3 \times 2000 \text{ кр. I ГОСТ 10704-91}}{\text{Б-20 ГОСТ 10705-80}}$$

Труба с наружным диаметром 25 мм, толщиной стенки 2 мм, длиной, кратной 2000 мм, II класса точности по длине, изготовленная по группе Д [ГОСТ 10705-80](#):

$$\text{Труба} \frac{25 \times 2 \times 2000 \text{ кр. II ГОСТ 10704-91}}{\text{Д ГОСТ 10705-80}}$$

Труба с наружным диаметром 1020 мм, повышенной точности изготовления, толщиной стенки 12 мм, повышенной точности по наружному диаметру торцов, 2-го класса точности по овальности, немерной длины, из стали марки СтЗсп, изготовленная по группе В [ГОСТ 10706-76](#):

$$\text{Труба} \frac{1020 \text{ н} \times 12 \text{ - ПТ - 02 кл ГОСТ 10704-91}}{\text{В-СтЗсп ГОСТ 10706-76}}$$

Примечание. В условных обозначениях труб, прошедших термическую обработку по всему объему, после слов "труба" добавляется буква Т; труб, прошедших локальную термообработку сварного шва, добавляется буква Л.

Электронный текст документа  
подготовлен АО "Кодекс" и сверен по:  
официальное издание  
М.: Стандартинформ, 2007

Редакция документа с учетом  
изменений и дополнений подготовлена  
АО "Кодекс"